



Rzeczpospolita
Polska



Finansowane przez
Unię Europejską

ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją przez Chocomoco Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością projektu pn. Inwestycje w firmie Chocomoco w celu uaktualnienia oferty i znalezienia nowych źródeł przychodów z dofinansowaniem ze środków Działania PBAR.02.01.00 Działania mające na celu wsparcie przedsiębiorstw prywatnych i publicznych, w szczególności MŚP, osób samozatrudnionych, lokalnych społeczności i organizacji, które zostały niekorzystnie dotknięte skutkami wystąpienia Zjednoczonego Królestwa z Unii – zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty na:

Zakup Linii pakującej

Nazwa i adres Zamawiającego

Chocomoco Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
05-462 Wiązowna,
ul. Turystyczna 4
NIP: 5322071215
REGON: 368058394

Osoby uprawnione do porozumiewania się z Oferentami

Jan Rzepecki
tel. +48 504 947 820
adres e-mail: jan.n.rzepecki@gmail.com

Tryb udzielania zamówienia:

Zamówienie udzielane będzie w trybie postępowania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest: zakup środka trwałego w postaci linii pakującej tabliczki czekolady oraz batony opartej na maszynie pakującej typu flowpack oraz taśmociągi szeregujące, oddzielające, przewracające oraz buforujące jako środek trwały.

Wydatek objęty zapytaniem stanowi nowy środek trwały. Linia pakująca wykorzystywana będzie do pakowania tabliczek czekolady oraz batonów dla następujących założeń (długość x szerokość x wysokość):

1. Czekolada 100g: wymiar 158x76 x 8mm, kierunek wyjścia produktu z linii produkcyjnej krótszą krawędzią – wymagana wydajność co najmniej 120ppm
2. Baton 50g: wymiar ok. 110x35x20mm, kierunek wyjścia produktu z linii produkcyjnej krótszą krawędzią – wymagana wydajność co najmniej 200ppm
3. Czekolada 235g – wymiary formy 635 x 225 x 28 mm, kierunek wyjścia produktu z linii produkcyjnej dłuższą krawędzią – wymagana wydajność co najmniej 70ppm
4. Czekolada 300g – wymiary formy 635 x 225 x 28 mm, kierunek wyjścia produktu z linii produkcyjnej dłuższą krawędzią – wymagana wydajność co najmniej 50ppm

Linia do pakowania ma składać się z poszczególnych elementów:

1. Dwupasowy odwracasz produktu, który ma za zadanie odwrócić pełne rzędy lub podwójne rzędy do góry nogami (aby uwidocznic dodatki typu: cały orzech laskowy)
2. Przenośnik napędzany serwomotorem, który ma za zadanie zmienić przepływ produktu z grup na pojedyncze rzędy (w zależności od formy)

3. Przenośnik z możliwością zmiany poziomu wyjścia produktu (W zależności od potrzeb podający do maszyny pakującej lub do bypass).
4. Kontrola sprawdzania położenia rzędów, niewłaściwe ułożenie jest odrzucane na Bypass
5. Bypass, który ma za zadanie zmagazynować niewłaściwe rzędy lub rzędy nie odebrane do maszyny pakującej.
6. Przenośnik odprowadzający ze stacji podającej przystosowany do synchronizacji z detektorem metalu (odrzut produktu zanieczyszczonego)
7. Przenośnik prosty i zakręt 90 stopni zamontowany na jednym stelażu, który umożliwi zmianę przepływu produktu w zależności od wyboru operatora (ręczna zmiana) do maszyny pakującej typu flowpack lub maszyny pakującej typu zawijarka (szerszym bokiem).
8. Transporter prosty i łukowy
9. Transporter prosty i łukowy
10. Transporter prosty i łukowy
11. Podwójny taśmociąg, który ma za zadanie zredukować do minimum odstępów między rzędami odebranymi z zakrętu doprowadzającego do maszyny pakującej typu flowpack
12. Transporter prosty doprowadzający do maszyny pakującej typu flowpack
13. Przenośnik poprzeczny odbierający zapakowany produkt z flowpack
14. Flowpack napędzany min. 4 serwonapędami, który posiada:
 - Maksymalna prędkość pakowania minimum 45 m folii/min
 - Stała skrzynka formująca dla jednego formatu
 - Automatyczne sterowanie
 - Przenośnik produktu napędzany serwowotorem
 - Ruchomy łańcuch z zabierakami na podajniku
 - Elementy mające kontakt z produktem ze stali nierdzewnej
 - Sterowanie kompatybilne z automatycznymi systemami podającymi
 - Uchwyt rolki materiału pakującego, z niezależnym napędem odwijania folii
 - Podwójny wałek mocowania rolki folii z całkowicie automatyczną zmianą folii bez zatrzymywania maszyny
 - Wrzeczono rolki foliowej z pneumatycznym blokowanie szpuli
 - System rolek zgrzewających: Trzy jednostronnie mocowane pary rolek zgrzewających cold hot cold oraz opcja cold hot hot napędzany poprzez serwonapęd
 - Rotacyjna szczęka zgrzewu poprzecznego, sterowana serwowotorem z automatycznym sterowaniem

Pozostałe założenia dla linii:

1. Styl opakowania poduszka
2. Zasilanie automatyczne
3. Możliwość pracy w dwóch systemach:
 - z folią nie nadrukowaną lub nadrukiem ciągłym: ustalona długość opakowania jest ustawiona w panelu sterowania maszyny
 - z systemem rejestracji druku: długość opakowania określona poprzez odpowiedni nadruk folii
4. Linia musi posiadać funkcjonalność pozwalającą wykryć „Brak produktu – brak paczki” czyli zastosowanie rozwiązań eliminacji pustych paczek, poprzez automatyczne zatrzymanie w przypadku braku produktu przez co nie dochodzi do strat folii
5. automatyczne przejście w oszczędny tryb zasilania linii produkcyjnej
6. Odsysanie powietrza z paczki - Wymiary folii:
 - Maksymalna szerokość folii: 650 mm lub lepiej
 - Maksymalna średnica folii: 400 mm lub lepiej
 - Średnica wewnętrzna rolki folii: 76 mm lub lepiej
7. Zastosowanie podwójnego wała mocowania roli folii z całkowicie automatyczna zmiana folii bez zatrzymywania maszyny, wykrywanie uszkodzenia folii
8. Obsługa urządzenia odbywać się będzie przy użyciu intuicyjnego interfejs sterowania na ekranie dotykowym
9. **Oferowana Linia musi zostać dopasowana do powierzchni produkcyjnej Zamawiającego zgodnie z załącznikiem nr 2 - szkic (layout) hali**

KOD CPV:

Kod: 42000000-6 Pełna nazwa: Maszyny przemysłowe

Pozostałe informacje:

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych oraz wariantowych.

Zakres zamówienia po stronie Wykonawcy obejmuje dostarczenie Przedmiotu Dostawy do miejsca realizacji zamówienia (05-462 Wiązowna, ul. Turystyczna 4) oraz przeprowadzenie wszelkich czynności niezbędnych do jego uruchomienia w miejscu wykonania zamówienia, tj. w szczególności instalację oraz wszelkie inne prace związane z wykonaniem, montażem i uruchomieniem Przedmiotu Dostawy w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć wszystkie niezbędne dokumenty (w tym dokumentację techniczną) dopuszczające w/w urządzenie do stosowania na terenie Polski zgodnie z aktualnym stanem prawnym (w tym deklaracje zgodności np. CE, jeśli jest wymagane).

NAZWY WŁASNE, NORMY: Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych względem wskazanych w zapytaniu ofertowym - czyli zastosowanie materiałów / urządzeń o nie gorszej jakości/parametrach i właściwościach niż określone w opisie przedmiotu zamówienia.

Wszelkie wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia zostały określone w niniejszym zapytaniu, a parametry należy traktować jako parametry minimalne.

Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu co najmniej 24-miesięcznej gwarancji na Przedmiot Zamówienia licząc od daty zatwierdzenia końcowych testów odbiorczych u Zamawiającego.

Gwarancja udzielona zostaje na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych.

Za dokument gwarancyjny uznaje się dokument umowy zawartej w wyniku wyboru oferty złożonej na skutek niniejszego zapytania lub inny odpowiedni dokument dostarczony przez wykonawcę najpóźniej w dniu zawarcia w/w umowy. W pozostałym zakresie do gwarancji stosuje się przepisy kodeksu cywilnego o gwarancji jakości rzeczy sprzedanej. Udzielenie gwarancji nie wyłącza odpowiedzialności z tytułu rękojmi za wady.

- Wykonawca zobowiązany jest do zapewnienia serwisu z maksymalnie 48 – godzinnym czasem reakcji na usterkę/awarię w wszystkie dni tygodnia (24h/7 dni). Czas reakcji serwisu na usterkę /awarię wykazany w ofercie stanowi jedno z kryteriów oceny ofert.
- Reakcja serwisu oznacza nawiązanie kontaktu przez pracownika serwisu ze zgłaszającym awarię i/lub usterkę pracownikiem Zamawiającego w celu przeprowadzenia wstępnej diagnostyki i analizy problemu oraz w miarę możliwości przekazania zaleceń. Kontakt może mieć formę bezpośrednią lub telefoniczną lub za pośrednictwem poczty elektronicznej e-mail. Przez czas reakcji rozumiany jest okres od momentu zgłoszenia serwisowego do momentu podjęcia pierwszych czynności diagnostycznych przez wykonawcę

Termin realizacji umowy

Maksymalny termin dostawy i uruchomienia: do 28.08.2023 roku

Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

Wykonawcy ubiegający się o zamówienie muszą spełniać niżej wymienione warunki udziału w postępowaniu:

Oferent musi posiadać uprawnienia do wykonywania działalności lub czynności objętych przedmiotem zamówienia (jeśli przepisy prawa nakładają taki obowiązek),

posiadać niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia w tym:

Oferent musi oświadczyć oraz wykazać się referencjami że w okresie ostatnich 3 lat, liczonych przed terminem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał minimum 3 podobne zamówienia (zgodne co do rodzaju z przedmiotem zamówienia).

Przez podobne zamówienia należy rozumieć sprzedaż i dostawę linii pakującej o wydajności co najmniej 45 m folii/min oraz z automatycznym podawaniem produktów z agregatu do flowpacka.

Oferent musi dysponować potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania przedmiotu zamówienia,

Oferent musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotu zamówienia, w tym, oświadczyć, że nie toczy się wobec firmy postępowanie likwidacyjne oraz upadłościowe

Ocena spełnienia powyższych warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”, na podstawie złożonego wraz z ofertą oświadczenia oferenta na formularzu stanowiącym załącznik nr 1 do niniejszego zapytania Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków zostanie odrzucony w postępowaniu.

W przypadku warunku określonego w pkt 1b) wymagane jest przedłożenie przez oferenta skanów/kopi referencji wystawionych przez podmiot, na rzecz którego dostawa została zrealizowana.

Przesłanki wykluczenia wykonawców z postępowania

Z postępowania Zamawiający wykluczy podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

"Przedsiębiorstwa powiązane", zgodnie z art. 3 ust. 3 Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014, oznaczają przedsiębiorstwa, które pozostają w jednym z poniższych związków:

- przedsiębiorstwo ma większość praw głosu w innym przedsiębiorstwie w roli udziałowca/akcjonariusza lub członka;
- przedsiębiorstwo ma prawo wyznaczyć lub odwołać większość członków organu administracyjnego, zarządzającego lub nadzorczego innego przedsiębiorstwa;
- przedsiębiorstwo ma prawo wywierać dominujący wpływ na inne przedsiębiorstwo na podstawie umowy zawartej z tym przedsiębiorstwem lub postanowień w jego statucie lub umowie spółki;
- przedsiębiorstwo będące udziałowcem/akcjonariuszem lub członkiem innego przedsiębiorstwa kontroluje samodzielnie, na mocy umowy z innymi udziałowcami/akcjonariuszami lub członkami tego przedsiębiorstwa, większość praw głosu udziałowców/akcjonariuszy lub członków w tym przedsiębiorstwie

Przedsiębiorstwa, które pozostają w jednym ze związków opisanych w akapicie pierwszym art. 3 ust. 2 Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 za pośrednictwem co najmniej jednego przedsiębiorstwa, lub jednego z inwestorów, o których mowa w art. 3 ust. 2 Załącznika I do rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014, również uznaje się za powiązane.

Przedsiębiorstwa pozostające w jednym z takich związków za pośrednictwem osoby fizycznej lub grupy osób fizycznych działających wspólnie również uznaje się za przedsiębiorstwa powiązane, jeżeli prowadzą one swoją działalność lub część działalności na tym samym rynku właściwym lub rynkach pokrewnych.

Na potwierdzenie braku przesłanki wykluczenia z postępowania wykonawca zobowiązany jest przedłożyć oświadczenie – załącznik nr 3.

Termin związania ofertą

Wykonawca pozostaje związany ofertą przez okres 60 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia o przedłużenie terminu związania ofertą. Brak zgody na przedłużenie powyższego terminu spowoduje odrzucenie oferty.

Termin i miejsce złożenia oferty

Oferty należy składać w nieprzekraczalnym terminie do dnia 03.03.2023 rok

- osobiście lub listownie (wypełniony formularz ofertowy wraz z załącznikami, podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji) na adres Zamawiającego: **Chocomoco Sp. z o.o., 05-462 Wiązowna, ul. Turystyczna 4**

lub

- w formie elektronicznej (skan wypełnionego formularza ofertowego wraz z załącznikami podpisane przez osobę uprawnioną do reprezentacji, na adres oferty@chocomoco.pl z tytułem wiadomości „Oferta na linię do pakowania”).

Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie do Zamawiającego lub na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie. Data stempla pocztowego nie decyduje o skutecznym wniesieniu oferty.

Formularz oferty stanowi załącznik nr 1.

WYMAGANE DOKUMENTY

1. Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy zawierający między innymi:
 - pełną nazwę, adres lub siedzibę Oferenta,
 - cenę netto, cenę brutto, wysokość podatku VAT,
 - termin ważności oferty (wymagany minimum 60 dni),
 - termin wykonania zamówienia (realizacji umowy),
 - okres gwarancji i jej warunki (wymagany minimum 24 miesięczny okres gwarancji)
 - potwierdzenie parametrów technicznych,
 - uzupełnione oświadczenie nr 1 zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego,
 - uzupełnione oświadczenie nr 2 zawarte w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego,

Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy musi być opatrzony datą i podpisana przez osobę lub osoby upoważnione do reprezentowania Oferenta zgodnie z dokumentem rejestrowym oraz przedłożenie przez oferenta skanów/kopii referencji wystawionych przez podmiot, na rzecz którego dostawa została zrealizowana na potwierdzenie spełnianie warunku udziału w postępowaniu określonego w pkt b).

Cena musi uwzględniać wykonanie wszystkich prac i czynności oraz zawierać wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

nie dopuszcza się składania ofert wariantowych - złożenie oferty wariantowej powoduje jej wykluczenie z postępowania ofertowego;

nie dopuszcza się składania ofert częściowych, tzn. złożona oferta musi obejmować cały zakres przedmiotu zamówienia. Złożenie oferty częściowej powoduje jej wykluczenie z udziału w postępowaniu.

Postępowanie jest prowadzone w języku polskim.

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Pytania w ramach postępowania ofertowego należy kierować tylko i wyłącznie na adres poczty elektronicznej: jan.n.rzepecki@gmail.com. Pytania zadane w innej formie pozostaną bez odpowiedzi.

Kryteria oceny ofert i opis sposobu ich obliczenia

Zamawiający dokona oceny ważnych ofert na podstawie następujących kryteriów:

- a) łączna cena netto – 60%
- b) Okres gwarancji liczony w miesiącach – 20%
- c) Czas reakcji serwisu na usterkę we wszystkie dni tygodnia liczony w godz. od zgłoszenia Zamawiającego - 20 %

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie wyniku osiągniętej liczby punktów wyliczonych w oparciu o powyższe kryteria i ich ustaloną wagę. Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Punkty wyliczone będą w oparciu o wzór matematyczny: $S = C + G + R$, gdzie poszczególne symbole oznaczają:

- S – suma uzyskanych punktów,
- C – punkty za cenę netto,
- G – okres gwarancji liczony w miesiącach
- R – punkty za czas reakcji serwisu w dni robocze

Zaproponowana przez Wykonawcę cena powinna zostać w ofercie podana jako cena brutto oraz z rozbiciem na cenę netto i podatek VAT, wyrażona w PLN. W przypadku wskazania w ofercie ceny w walucie innej niż PLN, cena ta zostanie przeliczona na PLN według średniego kursu danej waluty opublikowanego przez Narodowy Bank Polski z dnia zamieszczenia niniejszego zapytania ofertowego na stronie beneficjenta.

Cena oferty (zarówno cena brutto, jak i cena netto) powinna zawierać wszystkie koszty niezbędne dla wykonania Przedmiotu Zamówienia. Dla zapewnienia równouprawnienia oferentów krajowych oraz zagranicznych ceną podlegającą ocenie jako kryterium oceny oferty będzie łączna cena netto (bez podatku VAT) określona w ofercie, wyrażona w PLN (w tym w razie konieczności po przeliczeniu ceny wykazanej w walucie obcej według zasad opisanych powyżej). Przy dokonywaniu kalkulacji ceny należy wziąć pod uwagę wszystkie elementy składającą się na wykonanie Przedmiotu Zamówienia.

KRYTERIUM I - Kryterium cena netto przedmiotu zamówienia : 60%

$$C = (C_{min} / C_{of}) \times 60$$

gdzie:

- C_{min} – najniższa cena netto spośród wszystkich złożonych ofert
- C_{of} – zaoferowana cena netto danej oferty
- C – ilość punktów za cenę netto przyznanych danej ofercie

KRYTERIUM II - Okres gwarancji liczony w miesiącach: 20%

Punkty za niniejsze kryterium zostaną przyznane według następujących zasad:

- gwarancja 24 miesiące - 0 pkt

- gwarancja powyżej 24 miesięcy do - 36 miesięcy włącznie – 10 pkt
- gwarancja 37 miesięcy i więcej – 20 pkt

KRYTERIUM III - Czas reakcji serwisu na usterkę we wszystkie dni tygodnia liczony w godzinach od zgłoszenia Zamawiającego - 20 %:

Punkty za niniejsze kryterium zostaną przyznane według następujących zasad:

- czas reakcji serwisu powyżej 24h – do 48 h włącznie pkt.,
- czas reakcji serwisu powyżej 12h – do 24h włącznie – 5 pkt.,
- czas reakcji serwisu do 12h włącznie - 10 pkt.

Punkty łącznie = Kryterium I+ Kryterium II + Kryterium III

Ilości punktów za poszczególne kryteria po zsumowaniu będą stanowić końcową ilość punktów przyznaną danej ofercie. Za najkorzystniejsza zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą końcową ilość punktów.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany warunków umowy podpisanej z Wykonawcą zamówienia w wyniku przeprowadzonego postępowania, jeżeli spełniony zostanie któryś z poniższych warunków:

- a) zmiana uzasadniona będzie sytuacją, której zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć;
- b) zmiana będzie korzystna dla zamawiającego;

Zmiany mogą dotyczyć w szczególności terminów realizacji zamówienia, terminów płatności, między innymi w przypadku wystąpienia warunków uzasadniających taką zmianę, spowodowanych niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi dla realizacji zamówienia, siłą wyższą, zmianą terminu realizacji zamówienia z powodu opóźnienia wykonawcy lub z powodu opóźnień innych wykonawców, przez których wykonanie zamówień jest warunkiem koniecznym dla realizacji niniejszego zamówienia oraz innych przyczyn, których zamawiający nie mógł przewidzieć.

Pozostałe informacje

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych, ani wariantowych.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 04.03.2023 roku.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do pozostawienia bez rozpatrzenia oferty niezgodnej z wymogami niniejszego zapytania, tj. niespełniającej wymagań formalnych lub merytorycznych. W przypadku zaistnienia powyższej okoliczności Oferentom nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego. Zamawiający informuje, że postępowanie nie jest prowadzone w oparciu o ustawę z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo Zamówień Publicznych, dlatego nie jest możliwe stosowanie środków odwoławczych określonych w tej ustawie.

W toku badania i oceny ofert Zamawiający zastrzega sobie prawo do wezwania Oferenta do uzupełnienia braków, korekty błędów lub wyjaśnień treści złożonych ofert. W powyższym celu Zamawiający wyznaczy zakres wymaganych korekt i/lub uzupełnień oraz odpowiedni termin na ich dokonanie. Niedotrzymanie tego terminu będzie skutkowało odrzuceniem oferty.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od procedury wyboru oferenta, unieważnienia postępowania ofertowego na każdym jego etapie, uznania, że postępowanie ofertowe nie dało rezultatu.

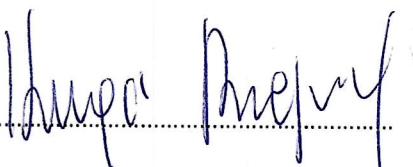
Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania, w sytuacji gdy cena najkorzystniejszej oferty spełniającej zapisy zapytania ofertowego lub oferta spełniająca zapisy zapytania ofertowego z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

Zamawiający może zażądać na każdym etapie realizacji przedmiotu zamówienia protokołu bądź notatki służbowej z postępu wykonanych prac.

Złożenie oferty nie powoduje powstania żadnych zobowiązań wobec stron. Oferty są przygotowywane na koszt Wykonawców. Każdy z Wykonawców może złożyć tylko jedną ofertę.

Wiązowna, dnia 31.01.2023 rok

miejsowość, data


.....
*podpis osoby/osób uprawnionych
do reprezentowania Zamawiającego*

Chocomoco
spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
05-462 Wiązowna Turystyczna 4
NIP 5322071215